

Bauteilausrichtung eines BGA am HR 500.

HR 500

Baugruppen professionell und kostenbewusst reparieren

Für alle gängigen Rework-Aufgaben an mittelgroßen SMD Baugruppen ist das Ersa HR 500 Hybrid Rework-System die erste Wahl. Das System eignet sich zum Entlöten, Platzieren und Einlöten von PLCC-, QFP- und BGA-Bauteilen ebenso wie für MLF-Bauteile oder zweipolige Elemente bis zu einer Kantenlänge von 1 x 1 mm.

Wie alle Ersa Hybrid Rework-Systeme ist das HR 500 mit einer kraftvollen Hybrid-Obenheizung ausgestattet. Der Untenstrahler verfügt über hochdynamische Infrarot-Heizelemente in zwei schaltbaren Zonen.

Die Bauteilausrichtung erfolgt mittels Feintrieben und anhand hochauflösender Kamerabilder der Visionbox. Bauteile werden mit Hilfe eines Schrittmotors mit Feinabschaltung nahezu kraftlos abgesetzt. Das Gerät überzeugt insgesamt durch seine intuitive Bedienung und die Flexibilität in der Anwendung.

HR 500 Rework-Systeme sind zur Aufnahme eines Ersa Dip & Print Rahmens vorbereitet, die Bauteilbedruckung mit Lotpaste erfolgt extern an der Ersa DIP & PRINT STATION; das Dip-In eines Bauteils in ein Flussmitteldepot erfolgt motorisch. Zur Prozessbeobachtung und Dokumentation kann das Gerät optional mit einer leistungsfähigen Reflow-Prozess-Kamera mit LED-Beleuchtung ausgerüstet werden.

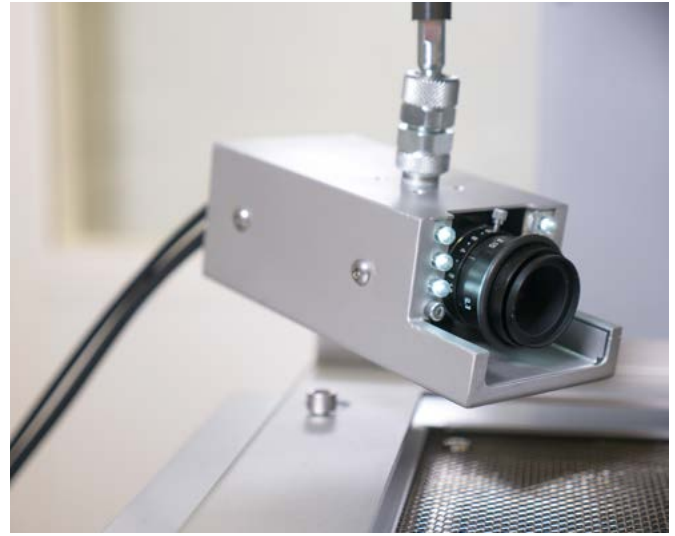
Die Bediensoftware HRSOft 2 (für Windows™) unterstützt den Anwender bei allen Arbeitsabläufen und dokumentiert diese. Zudem erlaubt HRSOft 2 die Anbindung von Ersa Rework-Systemen an kundenseitige MES-Systeme.

Technische Highlights:

- 800 W Hybrid-Hochleistungs-Heizelement
- Vollflächige IR-Untenheizung, 1.600 W
- Hochauflösende Kameras für Platzierung und Prozessbeobachtung
- Ergonomisch optimale Systembedienung
- Moderne, benutzerfreundliche Bediensoftware



Leistungsstarker Hybrid-Strahler



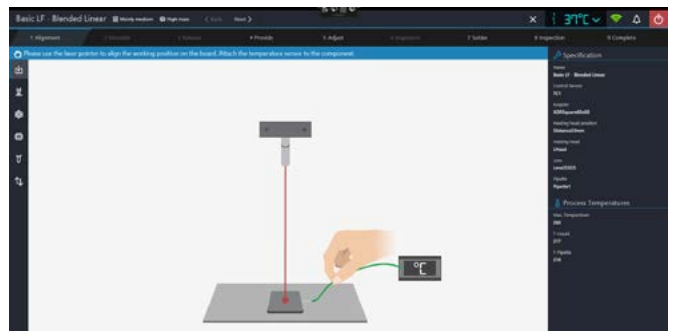
Optionale Reflow Prozess Kamera:

Technische Daten:

Abmessungen (B x T x H)	655 x 645 x 710 mm
Gewicht	ca. 55 kg
Ausführung antistatisch	ja
Nennleistung	2.400 W
Nennspannung	220 V – 240 VAC, 50 – 60 Hz, 16 A
Oberheizung	Hybridstrahler 800 W, 70 x 70 mm
Untenheizung	IR-Strahler (2 x 800 W), 270 x 270 mm
Messkanäle	2 x K-Typ
Positionslaser	Klasse II
Leiterplattengröße	bis 380 x 300 mm (+x)
Bauteilgröße	von 1 x 1 mm bis 50 x 50 mm
Arbeitstiefe	340 mm
Arbeitsabstand	60 mm zu Oberheizung, 35 mm zu Untenheizung
Platzierkamera	5 MP GigE Farbkamera, Sichtfeld 50 x 50 mm
Prüfzeichen	CE
Bediensoftware	HRSOFT 2 – geeignet für Windows 8 und Windows 10
Option – Reflow Prozess Kamera	2,3 MP CMOS GigE Farbkamera 25 mm Brennweite Beleuchtung 2 x LED, regelbar

Bestellinformation:

Artikelnummer	Beschreibung
0HR500	Ersa HR 500 Hybrid Rework System
0HR510	RPC Kamera HR 550
0PR100	DIP & PRINT STATION , komplett



HRSOFT 2 mit integrierter Benutzerführung.



Flexible Leiterplattenhalterung.



weitere Informationen auf unserer Website oder im Webshop

Ersa GmbH
Leonhard-Karl-Str. 24 Tel. +49 9342 800-0
97877 Wertheim info@ersa.de
Germany www.ersa.com

Amerika:
usa@kurtzersa.com
Mexiko:
info-km@kurtzersa.com

Asien:
asia@kurtzersa.com
Vietnam:
invo-kev@kurtzersa.com

Indien:
india@kurtzersa.de
Frankreich:
kefrance@kurtzersa.com